PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

60-137830

(43) Date of publication of application: 22.07.1985

(51)Int.Cl.

CO1G 49/00

// H01F 1/34

(21)Application number: 58-247567 (71)Applicant: SUMITOMO SPECIAL

METALS CO LTD

(22)Date of filing:

24.12.1983

(72)Inventor: SUENAGA YOSHIHIRO

(54) PRODUCTION OF FERRITE OF MN-ZN SYSTEM

(57)Abstract:

PURPOSE: In production of ferrite of Mn-Zn system, to obtain ferrite having improved magnetic characteristics (especially magnetic loss characteristics), by using MnO.OH as a MnO source.

CONSTITUTION: In production of ferrite of Mn-Zn system having a basic composition consisting of 50W70mol% Fe2O3, 10W40mol% MnO, and 5W30mol% ZnO, given amounts of Fe2O3, ZnO, and MnO.OH are blended with other components (CaO, SiO2, ZrO2, and CeO2), calcined, crushed, molded, calcined in a nitrogen gas atmosphere having a controlled oxygen concentration, to prepare ferrite of Mn-Zn system. The above-mentioned ferrite of Mn-Zn system has smaller loss than one using MnCO3 as a MnO source and improved magnetic characteristics.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

Date of sending the examiner's decision of rejection]

Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

⑲ 日本国特許庁(jP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭60-137830

@Int_Cl,4 C 01 G 49/00 識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和60年(1985) 7月22日

7202-4G 7354-5E

審査請求 未請求 発明の数 1 (全2頁)

図発明の名称 M

Mn-Zn系フェライトの製造方法

②特 願 昭58-247567

20出 顧 昭58(1983)12月24日

砂発 明 者 末 永

装 弘

大阪府三島郡島本町江川二丁目15-17 住友特殊金属株式

会社山崎製作所内。

⑪出 願 人 住友特殊金属株式会社

大阪市東区北浜5丁目22番地

砂代 理 人 弁理士 押田 良久

明 柳 建

1. 発明の名称

ハルークル系フェライトの製造方法

2. 特許請求の範囲

1 Fe $_{2}$ 0 $_{3}$ 50~70モル%・Mr0 10~40モル%、Zn0 5~30モル%、からなる基本組成を有するMr $_{3}$ 7 $_{4}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 7 $_{5}$ 8 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9 $_{5}$ 9

3. 発明の詳細な説明

この発明は、すぐれた磁気特性、特に低磁気損失特性を有するMinーZm系フェライトを製造できる方法に係り、MinーZm系フェライトの製造方法における配合原料のMin 0 源の改良に関する。

Mn - Zn 系フェライトは、通信機器、電子計算機、 VTR、磁気ヘッド等、各種民生用機器に多用され、それぞれの用途に応じた改良が施されている。 今日の機器の小型化並びに高性能化のため、ます ます、磁気損失の少ない磁性材料が求められている。 かかる1h ー 2a 系フェライトにおいて、磁気損失 の少ない材料を得る方法として、電気抵抗を大き くすることにより、磁気特性の向上を計ってきた が、磁気損失の低減化については、未だ十分に満 足できるものとは香えない。

この発明は、上記のhinーZn系フェライトの現状 に婚み、すぐれた磁気特性が得られ、特に低磁象 損失特性を有するhinーZn系フェライトを目的とし ている。

この発明は、hiーZn系フェライトの磁気損失の低減化を計るために、配合原料である従来使用のhin CO。に代えてhin O・OH配合使用することを特徴とする。

すなわち、この発明は、Fe≥0 : 50~70モル%, Mn 0 10~40モル%,

Zn 0 5~30モル%、からなる基本組成を有するImースnフェライトの製造方法において、配合原料のIm 0 額としてIm 0・0点を使用することを特徴とするImーZn系フェライトの製造方法である。

lm − Zn 系フェライトの基本組成を、Fe ₂0 : 50~

特開昭60-137830(2)

70モル%、Mn 0 10~40モル%、Zn 0 5~30モル% とした理由は、これ以外の組成では、透磁率が極めて小さくなり、また、保礙力も大きくなりすぎ て軟質磁性材料として実用的でないためである。

この発明において、対象とするMaーZa系フェライトには上記の基本組成を有するものに、下配の 種々の級加物を含有させ、焼結湿度を高くしても、 異常組織が起りにくく、すぐれた低磁気損失特性 が紛られる。

この発明によるInースフェライトは、上記の基本組成に採加物として、

CaO 0.005~ 0.3wt%,

No 20 s 0.005~ 0:25wt %,

SiO2 0.001~ 2wt%.

· VO 0.01 ~ 2Wt%,

A# 20 3 0.01 ~ 2wt%,

. co 0 0.01 ~ 2Wt%.

QuO 0.01 ~ 0.2wt%.

Zr Oz 0.01 ~ 0.2wt%.

Sn O. 0.01 ~ 1wt%.

Ti Oz 0.01 ~ 1.0wt%.

Bi 20: 0.01 ~ 0.2wt%.

Ta 20: 0.005~ 0.2wt%.

Me 0 0.01 ~ 1.0wt%.

の 1種または 2種以上を含有するものである。 以下に、実施例を示し、この発明の効果を明ら

かにする。

Ca Oz 0.01 ~ 0.2wt%.

配合原料にFe ±0 3 , Zn 0 , Kn 0 · CH を用いて、Fe ±0 3 53 モル%, Hn 0 31 モル%. Zn 0 16 モル%. なる基本相成となるように秤器し、さらに、Ca 0 。 Si 0 4 , Zr 0 4 Ca 0 を 第 1 表に示す如く添加し、配合,混合したのち、 900℃で仮焼成した。その後ボールミルで粉砕し、外径36 mm ×内径24 mm × 高さ 6 mm 寸法のリング状に成型し、酸素微度を制卸した窒素ガス雰囲気で、1250℃ 。 3時間の条件で焼成した。得られた跳成品の磁気特性を測定し、その結果を第 1 表に示す。

また、比較のため、Ma0 額として、従来の MacO1 を使用した以外は上記の条件でリング状の

焼成体を製造し、両様に磁気特性を測定した。

なお、第1表におけるコア損失は、上記リング 状態成品を巻線し、100kHzの交流電流を流し、 2000Gのときのコア損失を測定した。

第1級より明らかな如く、この発明の製造方法 に係るMiー Zin系フェライトは、コア損失の低減、 磁気特性の改善が著しいことが分る。

以下余白

90、1 表

試料	140 镰原料wt%		添加物 (wt%)				Ho	コア損失
	種類	配合遊	CaO	SiOz	Zr0e	CoOg	Ûe	mv 🚓
比較例								
1	MaCOs	35,63	0.1	0.01	0.1	_	0.3	380
2	MnCO ₂	35,63	0, 15	0.02	0.15		0.35	380
3	MeCO ₃	35,63	0.1	0,01	-	0,1	0.3	400
本発明								[
4	MHO OH	28.74	0.1	0.01	0.1	_	0, 17	330
5	MO OH	28,74	0,15	0.02	0.15		0.18	300
6	Mad OH	28.74	0.3	0.01		0.1	0.18	330

特許法第17条の2の規定による補正の掲載

 $V = \varphi(\mathfrak{o})$

昭和 58 年特許願第 241567 号(特別昭 60-137830 号,昭和 60 年 7月 22日 発行 公開特許公報 60-1379 号掲載)については特許法第17条の2の規定による補正があったので下記のとおり掲載する。 3 (1)

Int. Cl. i	識別記号	庁内整理番号
COIG 49/00 // HOIF 1/34		8618-4G 7354-5E
,		

平成 2.9.-4 **剂** 自発手続補正書

平成 2年 5月 户

特許庁長官 吉田 文穀 殷



1. 事件の表示

昭和58年 特許顯 第247567号

2. 発明の名称

MnーZn系フェライトの製造方法

3. 補正をする者

事件との関係

出頭人

チュウオウクキタハマ

住所 大阪市中央区北浜 4 丁目 7 番 1 9 号 (平成 1年 2月13日行政区画変更)

スミトモトタシュキングタ

名称 住友特殊金属株式会社

4. 代 理 人

居所 東京都中央区銀座3-3-12銀座ビル (561-0274) 氏名 (7390) 弁理士 押 田 良 久福期 徳間

5. 補正の対象

明細書の発明の詳細な説明の標

6. 補正の内容

 明細書第3頁15行の「VO」を「V₁O₀」と 補正する。